

# ELASTOSIL® M 4670 A/B

RTV-2 Siliconkautschuk / Formenbau

## Kennzeichen

Gießbarer, bei Raumtemperatur vulkanisierender, additionsvernetzender Zweikomponenten-Siliconkautschuk.

## Besondere Merkmale

- gute Fließfähigkeit
- schnelle, schrumpffreie Vulkanisation bei Raumtemperatur, die durch Hitzeanwendung wesentlich beschleunigt werden kann
- hoher Härte Shore A (ca. 55)
- hohe Ein- und Weiterreißfestigkeit
- hervorragende Langzeitstabilität der mechanischen Vulkanisateigenschaften
- ausgezeichnete Beständigkeit gegen Gießharze

## Anwendung

ELASTOSIL® M 4670 A/B eignet sich aufgrund seiner ausgezeichneten Gießharzbeständigkeit in Verbindung mit dem guten mechanischen Eigenschaften besonders für jene Abformanwendungen, bei denen Modelle mit nicht zu starken Hinterschneidungen mittels Gießharzen reproduziert werden sollen und eine hohe Eigenstabilität der Formen gefordert wird.

Als additionsvernetzender und somit schrumpffrei ausvulkanisierender, hochshoriger RTV-2 Siliconkautschuk ist ELASTOSIL® M 4670 A/B jedoch auch optimal für die Verarbeitung aller anderen gängigen Reproduktionsmaterialien geeignet vor allem, wenn leicht strukturierte Modelle absolut dimensionsgetreu kopiert werden sollen.

## Produktdaten (unvulkanisiert)

Eigenschaft	Prüfmethode	Einheit	Wert	
Komponente			A	B
Farbe			beige	farblos
Dichte bei 23 °C		[g/cm <sup>3</sup> ]	1,34	1,03
Viskosität bei 23 °C, aufgerührt	ISO 3219	[mPa s]	130 000	9 000

## Produktdaten (katalysiert A+B)

Eigenschaft	Prüfmethode	Einheit	Wert	
Mischungsverhältnis	A : B	[Gew.-Teile]	10 : 1	
Farbe			beige	
Viskosität bei 23 °C	ISO 3219	[mPa s]	80 000	

## Produktdaten

Eigenschaft	Prüfmethode	Einheit	Wert	
Dichte bei 23 °C, in Wasser	ISO 2781	[g/cm <sup>3</sup> ]	1,34	
Härte Shore A	ISO 867		55	
Reißfestigkeit	ISO 37	[N/mm <sup>2</sup> ]	5,5	
Reißdehnung	ISO 37	[%]	300	
Weiterreißwiderstand	ASTM D 624 B	[N/mm]	> 12	
Lineare Schrumpfung		[%]	< 0,1	

Vulkanisat nach 24 h bei 23 °C

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

**Verarbeitung**

**Wichtiger Hinweis**

**Der Platinkatalysator befindet sich in der Komponente A.**

**Achtung**

Es dürfen nur A- und B-Komponenten miteinander verarbeitet werden, die **dieselbe Chargennummer** aufweisen!

In den folgenden Tabellen sind die Verarbeitungs- und Vulkanisationszeiten bei verschiedenen Temperaturen angegeben.

Die angeführten Verarbeitungszeiten geben die Zeitspanne bis zum Erreichen einer Viskosität von 150 000 mPa s an. Die Vulkanisationszeiten gelten für eine Schichtdicke von 1 cm.

**Verarbeitungszeiten**

Verarbeitungstemperatur		
-15 °C	[d]	> 2
5 °C	[h]	6
15 °C	[h]	3
23 °C	[min]	60
30 °C	[min]	30

**Vulkanisationszeiten**

Vulkanisationstemperatur		
23 °C	[h]	24
35 °C	[h]	10
70 °C	[min]	30
100 °C	[min]	15
150 °C	[min]	10

Bitte beachten Sie auch die allgemeinen Angaben in unserem Merkblatt „Wacker RTV-2 Siliconkautschuk – Verarbeitung“.

Ausführliche Informationen über weitere Abformmassen der ELASTOSIL® M-Palette enthält unsere Druckschrift „ELASTOSIL® M Abformmassen. Genau“.

**Lagerung**

ELASTOSIL® M 4670 A/B besitzt eine Lagerbeständigkeit von mindestens 12 Monaten, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen zwischen 5 °C und 30 °C gelagert werden. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben.

Eine Lagerung über den auf dem Produktetikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

**Sicherheitstechnische Hinweise**

Die Komponenten A und B der additionsvernetzenden Type ELASTOSIL® M 4670 enthalten nur Bestandteile, die sich nach allen bisherigen langjährigen Erfahrungen weder als toxisch noch als aggressiv erwiesen haben, weshalb besondere Vorsichtsmaßnahmen bei der Handhabung nicht erforderlich sind, bzw. die Einhaltung der allgemeinen arbeitshygienischen Vorschriften ausreicht.

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert werden.

**Bezugshinweise**

Bestellungen richten Sie bitte in Deutschland, Österreich und der Schweiz an:

DRAWIN Vertriebs-GmbH  
 Verkauf & Marketing Molding  
 Rudolf-Diesel-Str. 15  
 D-85521 Riemerling/Ottobrunn  
 Telefon +49-89-60869-0  
 Telefax +49-89-60869-488

Die in diesem Merkblatt mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall dadurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblichbedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Die in diesem Merkblatt gegebenen Empfehlungen erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Empfehlungen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine evtl. Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck.

Managementsystem zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 14001 Die Business Unit Elastomere des Geschäftsbereichs Silicone ist zertifiziert nach ISO/TS 16949.

Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

Wacker-Chemie GmbH  
 WACKER-SILICONES  
 Hanns-Seidel-Platz 4  
 D-81737 München

www.wacker.com  
 silicones@wacker.com



und ELASTOSIL® sind eingetragene Marken der Wacker-Chemie GmbH.

Version 2.00 vom 07-07-04 ersetzt Nr. 5089 vom 01/00