

LOCTITE®

Loctite Industrie

Ultimative Leistung

Flexibilität

Schnelligkeit

Festigkeit

**Temperatur-
beständigkeit**



Neu

Sofortklebstoffe

A **Henkel** Company

Einführung

Kleben in Sekundenschnelle – mit dieser Eigenschaft sind Loctite®-Produkte weltweit Spitzenreiter in der Sofortklebtechnologie. Fortwährende Produktinnovationen haben Henkel Loctite zur ersten Wahl gemacht, wenn es um die Bereitstellung von Klebelösungen in der Automobil- und Elektronikindustrie sowie generell in der Produktion geht. Die neuen Sofortklebstoffe von Henkel Loctite sind auch bei hohen Temperaturen einsatzbereit und zeichnen sich durch eine kurze Aushärtzeit aus. Das umfangreiche Sortiment beinhaltet Produkte mit unterschiedlichen Viskositäten und Gebindegrößen für eine bessere halb- oder vollautomatische Auftragung.

Die neue Produktreihe beinhaltet:

- **Flexible, transparente Sofortklebstofftypen**
- **Neue UV-aushärtende Sofortklebstoffe mit folgenden Eigenschaften: kürzere Fixierzeit, kein Ausblühen, minimierte Spannungsrissbildung und Oberflächen-aushärtung ohne Aktivator**
- **Einen kaum ausblühenden Sofortklebstoff-Aktivator, der mit allen Loctite®-Sofortklebstofftypen verwendet werden kann**
- **Einen neuen (einfacher auftragbaren) Primer für schwer zu klebende Oberflächen mit erweiterten Eigenschaften**
- **Neue feuchtigkeitsbeständigere, klare und zähe Klebstofftypen für höhere Temperaturbereiche**

Hilfreiche Tipps

- Loctite®-Sofortklebstoffe kleben am besten auf sauberen, trockenen Oberflächen. Schmutz, Fett und Fremdkörper sollten vor dem Auftragen mit dem Reiniger Loctite® 7063 entfernt werden.
- Generell gilt, je größer die Klebfläche, desto höher die Festigkeit der Verbindung.
- Die Düse/Dosiernadel des Klebstoffbehälters nach jeder Verwendung reinigen.
- Zum Auftragen kleiner Portionen von Loctite®-Sofortklebstoff sind Loctite®-Verlängerungsdosier-nadeln verfügbar.
- Die besten Verbindungen lassen sich in der Regel mit einem möglichst dünnen Klebstofffilm erzielen. Je dünner die Klebefuge, desto fester die Verbindung und desto kürzer die Aushärtzeit.
- Beim Verkleben von Kunststoffen ist der Werkstofftyp zu ermitteln. Generell gilt: schwimmt der Kunststoff auf Wasser, handelt es sich um Polyolefin, z. B. Polyethylen oder Polypropylen. In diesem Fall ist Loctite® 406 mit dem Primer Loctite® 7239 zu verwenden.



Schnell aushärtende Universal-Sofortklebstoffe

Universal-Sofortklebstoff

401 niedrige Viskosität
431 mittlere Viskosität
454 Gel

Merkmale:

- Klebt die meisten Kunststoffe, Elastomere, Metalle, Papier/ Karton, Holz und unglasierte Keramik
- Mittlere und gelartige Viskosität für poröse Oberflächen, Spaltfüllungen, vertikale Oberflächen und Anwendungen über Kopf

Anwendungsbeispiele:

- Kleben von Gummitürstoppfern auf Betonwände, Kunststoff-Warnschildern auf Holztüren, Gummi-Trittflächen auf Sprossen von Aluminiumleitern, PVC-Dichtungen auf ABS-Gussteile von Autospiegelbaugruppen, Moosgummistreifen auf Stahl- oder Kunststoffgehäuse, PVC-Folie auf Papier (z. B. bei der Herstellung von Verpackungsmaterialien) und Befestigen kleiner Kunststoffteile auf Holz (z. B. in der Möbelherstellung).



Sofortklebstoff für Kunststoffe und Gummi

406 niedrige Viskosität

Merkmale:

- Schnelle Aushärtung
- Gute Adhäsion an Kunststoff und Gummi
- Zum Verbinden schwer zu klebender Kunststoffe in Kombination mit Kunststoff-Primer 7239, z. B. für Polyethylen, Polypropylen, PTFE und thermoplastischen Gummi

Anwendungsbeispiele:

- Kleben von Silikongummi auf Kunststoffgehäuse in Verriegelungsmechanismen von Autotürschlössern, Befestigen von Kunststoffsockeln an Feuerlöschflaschen, Kleben von Geflechschläuchen auf Gummigehäuse von Heizgeräten und Befestigen von Abdichtgummi.



Klarer Sofortklebstoff für Metallteile

496 mittlere Viskosität

Merkmale:

- Hochfester Klebstoff
- Gute Adhäsion an Metallen, Kunststoffen und Gummi
- Transparent

Anwendungsbeispiele:

- Einkleben von kleinen Lagern in Kunststoff-/Metallgehäuse, Kleben von Drehungsmessgeräten, von Schleifspitzen auf Maschinenwerkzeuge, O-Ringen auf Flansche und Gummidichtungen auf Fahrzeugteile aus Metall.



Hervorragende Festigkeit, Hohe Temperaturbeständigkeit

**Schlagzäh modifizierte,
schwarze Sofortklebstoffe**

480 niedrige Viskosität
4105 hohe Viskosität

Merkmale:

- Schwarze, schlagzähe Klebstoffe
- Ausgezeichnete Schäl- und Stoßbeständigkeit
- Optimal zum Verkleben von Gummi mit Metall geeignet
- Ermöglicht das Positionieren von Teilen
- Verschiedene Viskositätsgrade für poröse Oberflächen und Spaltfüllungen

Anwendungsbeispiele:

- Kleben von kleinen Kunststoffzahnradern auf Metallwellen, Gummidichtringen auf Metallteilen, Eisenmagneten auf Kunststoffgehäuse, Gummidichtungen auf Aluminiumventilgehäuse sowie Montage von Lautsprecherbaugruppen.
- Gummiteile für Handgriffe auf Motorrädern und Werkzeugen.



**Hochtemperaturbeständige,
schlagzäh modifizierte
Sofortklebstoffe**

4203 niedrige Viskosität
4204 mittlere Viskosität
4205 hohe Viskosität

Merkmale:

- Gute Beständigkeit gegen Schläge und Stoßlasten
- Hervorragende Warmfestigkeit und Wärmealterungsfähigkeiten
- Höhere Beständigkeit gegen Wärme und Feuchtigkeit
- Verschiedene mittlere und hohe Viskositätsgrade für poröse Oberflächen, Spaltfüllungen und Anwendungen an vertikalen Flächen oder über Kopf

Anwendungsbeispiele:

- Montage von Lautsprecherbaugruppen, Fahrzeugkomponenten, elektrischen Geräten und Laufwerken, Kleben von O-Ringen auf verzinkte Ölfilterabdeckungen, Kunststoffe auf Metallgehäusen von Elektromotoren und Stahlabdeckungen von Transformatoren.



**UV-aushärtende
Sofortklebstoffe**

4304 niedrige Viskosität
4305 hohe Viskosität

Merkmale:

- Extrem schnelle Aushärtung mit UV-Licht oder sichtbarem Licht
- Unauffälliges Erscheinungsbild
- Gute Adhäsion an Kunststoffen, Metallen und Gummi
- Aushärtung mit UV-Licht oder sichtbarem Licht ohne zusätzlichen Aktivator

Anwendungsbeispiele:

- Kleben von PC-Fenstern in ABS-Gehäuse, Sichern von Baugruppen gegen Eingriffe und Montage von Lautsprecherbaugruppen.
- Kleben von Emblemen und Kunststoffteilen in der Kosmetikindustrie.



Flexibilität

Flexible Sofortklebstoffe

4850 niedrige Viskosität
4860 hohe Viskosität

Merkmale:

- Universell verwendbar
- Transparent
- Gewährleistet eine flexible Verklebung
- Geeignet für flexible und steife Teile

Anwendungsbeispiele:

- Verkleben von flexiblen Flächendichtungen, Manschetten und anderen Dichtungen, Arbeitskleidung und -schuhen sowie Montage von Lautsprecherbaugruppen.
- Verklebung von aufgeschäumten Gummidichtungen bei Anschlußdosen und Luftleitungen.



Geruchsarmer, kaum ausblühender Sofortklebstoff

460 niedrige Viskosität

Merkmale:

- Für Einsatzbereiche, in denen das Erscheinungsbild eine wichtige Rolle spielt
- Keine weißen Ablagerungen im Bereich von Klebeflächen

Anwendungsbeispiele:

- Verkleben von Kunststoffspiegeln mit Puderdosen, durchsichtigen Uhrgläsern aus Kunststoff mit rostfreien Stahlgehäusen, Kunststoffschmuck mit Metallhaarspangen, Gehäusekomponenten von Elektrogeräten und durchsichtigen Kunststoffdisplays.



Loctite® Primer

7239 Kunststoff Primer

Merkmale:

- Extrem vielseitig
- Ermöglicht das Verbinden schwer zu klebender Kunststoffe
- Zur Verwendung mit Loctite® 406

Typische Beispiele:

- Fördert die Haftung schwer zu klebender Kunststoffen, z. B. Polypropylen, Polyethylen, PTFE, thermoplastischer Gummi und Silikon.



Loctite® Aktivator

7458 Aktivator

Merkmale:

- Verkürzt die Aushärtzeit von Loctite®-Sofortklebstoffen
- Eignet sich zum nachträglichen Auftragen
- Fluoreszierend zur Erkennung auf Teilen vor dem Verbinden
- Lange offene Zeit: 8 Stunden

Anwendungsbeispiele:

- Schnelleres Aushärten in Fertigungsstraßen mit hohem Durchsatz, z. B. beim Verkleben von Lautsprecherbaugruppen; härtet überschüssigen Klebstoff außerhalb der Klebefuge aus.



Technische Daten

Anwendungstabelle

Loctite® Produkt	Aushärten der Füllung	Flexibilität	Wärme	Feuchtigkeit	Erscheinungsbild	Vertikal	Stoß	Größere Spalten	Metalle	Kunststoff/Gummi	Universal verwendbar	Sehr schnell	Polyolefine
401									X	X	XX	X	
431	X 1					X		X	X	X	XX	X	
454	X 1					XX		XX	X	X	XX		
406									X	XX		XX	XX (mit Primer)
496				X					XX	X	X		
480			X	X			XX		XX	X			
4105	X 1		X	X			XX	X	XX	X			
4203			XX	XX			XX		X	X			
4204			XX	XX			XX	X	X	X			
4205			XX	XX		X	XX	XX	X	X			
4850		XX							X	X	XX		
4860		XX						X	X	X	XX		
4304	X 2				XX				X	X		XX	
4305	X 2				XX			X	X	X		XX	
460					XX				X	X			

1 = Zusammen mit Loctite® 7458 2 = Mit UV-Aushärtung

Produkttable

Loctite® Produkt	Farbe	Viskosität mPa.s	Scherfestigkeit Stahl (N/mm²)	Scherfestigkeit ABS (N/mm²)	Max. Temp. °C	Handfestigkeit Stahl (Sek.)	Handfestigkeit ABS (Sek.)	Packungsgrößen
401	Klar	110	22	13	80	5 bis 20	2 bis 10	3 g, 5 g, 20 g, 50 g, 500 g
431	Klar	1000	16	10	80	5 bis 20	2 bis 10	20 g, 500 g
454	Klar	Gel	22	13	80	5 bis 20	2 bis 10	3 g, 10 g, 20 g, 300 g
406	Klar	20	22	*	80	10 bis 20	2 bis 10	20 g, 100 g, 500 g
496	Klar	125	25	13	80	20 bis 40	30 bis 70	20 g, 50 g, 100 g, 500 g
480	Schwarz	300	26	13	90	60 bis 120	20 bis 50	20 g, 100 g, 500 g
4105	Schwarz	5000	22	>6	90	60 bis 120	20 bis 50	20 g
4203	Klar	375	15	4	120	10 bis 20	5 bis 10	20 g, 454 g
4204	Klar	4000	14	N/A	120	20 bis 30	5 bis 10	20 g, 500 g
4205	Klar	35000	16	4	120	10 bis 20	5 bis 10	20 g, 300 g
4850	Klar	400	13	8	70	5 bis 15	3 bis 5	5 g, 20 g, 500 g
4860	Klar	4000	14	7	70	7 bis 15	3 bis 5	20 g, 500 g
4304	Klar	20	18	34	80	30 bis 45	5 bis 10	28.3 g, 454 g
4305	Klar	900	22	36	80	30 bis 45	5 bis 10	28.3 g, 454 g
460	Klar	45	18	13	80	30 bis 70	20 bis 60	20 g, 50 g, 500 g

Eine ausführliche Beratung zu den Produkten erhalten Sie durch den Henkel Loctite Außendienst oder bei Ihrem Henkel Loctite-Händler vor Ort.

Zubehör

Loctite®-Sofortklebstoffe können auf verschiedene Weise dosiert werden:

- Direkt per Hand aus dem Gebinde
- Mit halb- oder vollautomatischen Loctite®-Dosiergeräten

Zum Aushärten von Loctite®-UV-Klebstoffen eignen sich:

- flexible, gesteuerte Lichtsysteme
- UV-Kammern

Loctite Deutschland GmbH

Arabellastraße 17 · 81925 München
Tel.: 089 / 9268-0 · Fax: 089 / 9 10 19 78

www.loctite.com

Anwendungstechnik

Tel.: 089 / 320 800 1600 · Fax: 089 / 320 800 2609

LOCTITE®

“Loctite” ist eine eingetragene Marke der Loctite Corporation

* Klebung übersteigt die Festigkeit des geklebten Werkstoffs

Publ.-Nr. 544 W/06/02