

Die neuen Loctite® Sticks für Flächendichtungen & Fügeverbindungen

NEU



Klebstoff für Feststoffdichtungen: ■ Loctite® 534

- Zur Fixierung von Feststoffdichtungen

Typische Anwendungen:

Überall in der Industrie und im Kfz-Bereich, wo Montagearbeiten durch das Fixieren von Feststoffdichtungen erleichtert werden.



Flächendichtung: ■ Loctite® 548

- Mittelfeste Flächendichtung
- Dichtet Metallflansche
- Ölbeständig

Typische Anwendungen:

Enganliegende Verbindungen zwischen starren metallischen Dicht- und Flanschflächen, z.B. Kompressoren, Getriebe- und Motorgehäuse.



Fügeklebstoff: ■ Loctite® 668

- Mittelfest
- Stoffschlüssige Lastübertragung, Vermeidung von Passungsrost
- Zum Kleben von Welle-/Nabe-Verbindungen (Schiebesitze, Presspassungen und Schrumpfverbindungen)

Typische Anwendungen:

Empfohlen als universelles Fügeprodukt mit mittlerer Festigkeit.

Bestellinformation

Pr. Nr.	Produkt	Gebinde	Bestellnr. D/A	Bestellnr. CH
248	Schraubensicherung Mittelfest	9 g Blister 19 g Box*	38274 38267	632560 632562
268	Schraubensicherung Hochfest	9 g Blister 19 g Box*	38281 38289	632564 632565
561	Gewindedichtung	19 g Blister 19 g Box*	38295 38302	632567 632566
534	Klebstoff für Feststoffdichtungen	9 g Blister 19 g Box	40207 40212	- 705091
548	Flächendichtung	9 g Blister 18 g Box	40223 40179	- 705001
668	Fügeklebstoff Mittelfest	9 g Blister 19 g Box	40194 40201	721760 704931
8060	Aluminium Anti-Seize	20 g Blister 20 g Box*	37746 37742	631439 525114
8065	C5-A® Kupfer Anti-Seize	20 g Blister 20 g Box*	37758 37754	631440 631441

* Versand Display Box

Anwendungshinweise für Loctite® Sticks

Schritt 1



- Verschlusskappe entfernen

Schritt 2



- Drehen bis 3 mm des Produktes herausragen

Schritt 3



- Unterschiedlich je nach Anwendung:

Schritt 4



- Nach Gebrauch verschließen

534

Klebstoff für Feststoffdichtungen: ■ Loctite® 534



- Auf eine Flanschseite auftragen

548

Flächendichtung: ■ Loctite® 548



- Eine Flanschseite vollständig benetzen

668

Fügeklebstoff: ■ Loctite® 668



- Auf eine oder beide Fügeflächen auftragen

Weitere

Schraubensicherung, Gewindedichtung und Schmierstoffe

- Loctite® 248 und 268
- Loctite® 561
- Loctite® 8065 und 8060



- Bei Verzahnungen, Gewindevischenräume vollständig ausfüllen.

Für detaillierte Produktinformationen und Anwendungsrichtlinien siehe technisches Datenblatt oder wenden Sie sich an Henkel.



Henkel Loctite Deutschland GmbH
Arabellastraße 17
81925 München
Tel. +49 89 92 68-0
Fax +49 89 9 10 19 78
www.loctite.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH
Erdbergstraße 29
A-1030 Wien
Tel. +43.1.711.04.0
Fax +43.1.711.04.194
www.loctite.at

Henkel & Cie AG Division Loctite
Hardstraße 55
CH-4133 Pratteln 1
Tel. +41 61 825 7000
Fax +41 61 825 7303
www.loctite.ch

© designates a trademark of Henkel KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere. © Henkel KGaA, 2005

Dakar photos: www.mandrphoto.com

Pub.-Nr. 842



LOCTITE®

Die neuen Loctite® Sticks Taschenformat: Die Lösung für jedes Gelände



Rallye-erprobt beim härtesten Motorsport-Event der Welt: Bei der Rallye Dakar 2005!



Loctite® Sticks

Henkel hat intensiv an der Weiterentwicklung der Stick-Technologie gearbeitet und bietet jetzt drei neue Produkte im Stick-Format an. Die Vorteile der neuen Sticks sind die gleichen wie bei allen anderen Sticks:

- Kein Kleckern und Tropfen
- Saubere Werkzeugkästen, Arbeitstische und Hände
- Schnelle und einfache Anwendung
- Feste Konsistenz: Anwendung über Kopf



Gleiche Formel
Neue Form



Welche Anwendung?									
Sichern von Gewindeverbindungen		Dichten von Metallgewindeverbindungen		Flächendichtungen		Fügeverbindungen		Schmieren & Schutz vor Festfressen	
Welche Festigkeit?									
Mittlere Festigkeit	Hohe Festigkeit	Grobgewinde bis 3"	Fixieren von Feststoffdichtungen	Metallflansche bis 0,25 mm Dichtspalt	Mittlere Festigkeit	Bis 980 °C	Bis 900 °C		
Lösung	248 Schraubensicherung	268 Schraubensicherung	561 Gewindedichtung	534 Klebstoff für Feststoffdichtungen	548 Flächendichtung	668 Fügeklebstoff	8065 C5-A® Kupfer Anti-Seize	8060 Aluminium Anti-Seize	
	Größe des Gewindes Bis M 50	Größe des Gewindes Bis M 50	Material des Gewindes Stahl, Guss, Buntmetalle	Flanschtyp Verwindungssteif oder flexibel	Flanschtyp Verwindungssteif	Zu fügendes Material Metall	Farbe Kupfer	Farbe Grau	
	Funktionsfestigkeit nach 6 Std.	Funktionsfestigkeit nach 24 Std.	sofortige Dichtwirkung bei niedrigen Drücken Ja	Sofortige Dichtwirkung Ausgezeichnet	Sofortige Dichtwirkung Ausgezeichnet	Handfestigkeit 30 min.	Festschmierstoff Kupfer & Graphit	Festschmierstoff Aluminium & Graphit	
	Losbrechmoment M10 Schrauben 19 Nm	Losbrechmoment M10 Schrauben 25 Nm	Demontagefestigkeit Niedrig	Öl- und Wasser-/Glycol-Beständigkeit Gut	Öl- und Wasser-/Glycol-Beständigkeit Gut	Fügespiel bis 0,5mm	N.L.G.I. Klassifizierung 1	N.L.G.I. Klassifizierung 0	
	Temperaturbeständigkeit + 150 °C	Temperaturbeständigkeit + 150 °C	Temperaturbeständigkeit + 150 °C	Temperaturbeständigkeit Abhängig von der Feststoffdichtung	Temperaturbeständigkeit + 150 °C	Temperaturbeständigkeit + 150 °C	Temperaturbereich - 30 bis + 980 °C	Temperaturbereich - 30 bis + 900 °C	
	Gebindegröße 9 g, 19 g Stick	Gebindegröße 9 g, 19 g Stick	Gebindegröße 19 g Stick	Gebindegröße 9 g, 19 g Stick	Gebindegröße 9 g, 18 g Stick	Gebindegröße 9 g, 19 g Stick	Gebindegröße 20 g Stick	Gebindegröße 20 g Stick	

Anwendungsbeispiele



Loctite® 248
Geeignet für alle Gewindeverbindungen aus Metall.
Empfohlen für Anwendungen, die eine Demontage mit Handwerkzeugen erfordern – Pumpen, Kompressoren, Getriebe, Werkzeugmaschinen, Pressen und Befestigungsschrauben.



Loctite® 268
Geeignet für alle Gewindeverbindungen aus Metall.
Empfohlen für Gewindeverbindungen, die im allgemeinen nicht mehr gelöst werden müssen – Radaufhängungen, Lagerdeckel und Stehbolzen in Pumpen oder Motoren.



Loctite® 561
Geeignet für alle Grobgewindeverbindungen aus Metall, die wieder einfach zu lösen sein sollen.
Ideal für die Anwendung in vielen Bereichen, wie der Chemischen Industrie, Abwasseraufbereitung und Automobilindustrie.



Loctite® 534
Klebstoff für Feststoffdichtungen. Zur Fixierung von Feststoffdichtungen bei der Montage.
Zur Verwendung an allen Gummi-, Kork-, Papier oder Metalldichtungen.



Loctite® 548
Geeignet für alle verwindungssteifen Stahl-, Guss- und Aluminiumflansche, z.B. Kompressoren, Getriebe- und Motorgehäuse.



Loctite® 668
Zum Kleben von Welle-/Nabe-Verbindungen aus Metallen.
Zur Reparatur ausgeschlagener/ abgenutzter Passfeder- und Keilverbindungen und zum Einkleben von Lagern, Gleitbuchsen, u.ä.



Loctite® 8065 C5-A®
Anti-Seize auf Kupferbasis, für Schrauben, Muttern, Rohre, Wärmetauscher, etc..
Für Anwendungen an Auspuffschrauben, Bremssattelschrauben, Dampfventilgewinden.



Loctite® 8060
Anti-Seize auf Aluminiumbasis, für Schrauben, Muttern, Rohre, Wärmetauscher, etc..
Für Anwendungen an Radnaben, Scharnierbolzen von Industrieöfen, Gabelstapler-Hebemechanismen.